OXIRÓN LISO SATINADO AGUA

Interior - Exterior

Código de producto : 01J

Descripción

Esmalte antioxidante multiadherente satinado al agua de secado rápido y aplicación directa sobre acero y óxido, aluminio y galvanizado sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 15 años y un acabado satinado de gran adherencia, flexibilidad y resistencia a los golpes. Con conservante de film frente a hongos y algas. Buena brochabilidad y cubrición. Inmejorable capa barrera frente a la humedad. Sin olor.
El uso de ***Oxirón Liso al Agua*** aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 4 horas, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día. Ofrece acabados de gran calidad.
Garantía total frente a la corrosión según norma UNE EN ISO 12944. Garantizado mediante ensayo realizado por laboratorio externo. ***Oxirón Liso al Agua*** ofrece las mejores prestaciones del mercado frente a la corrosión, en su categoría (mínimo grosor de película y con un sólo producto).
Triple acción: neutraliza, repara y protege.

Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, elementos de jardín, puertas, etc...

Datos técnicos

Naturaleza	Copolímero acrílico
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco, negro y colores
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,02 - 1,25 kg/l
Rendimiento	10 - 12 m²/l
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	A partir de 4 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Diluyente	Agua
Limpieza de Utensilios	Agua
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	70 - 80 µ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	37 - 39 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (140/140) Max. COV 80 g/l
Presentación	2,5 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple los requisitos definidos en UNE-EN ISO 12944-6 para C3 Muy alta, C4 Alta o C5 Media
Determinación de la resistencia a la humedad. Condensación continua UNE EN ISO 6270-1: Duración del ensayo 480h: Excelente comportamiento frente a la humedad.
Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo Niebla Salina UNE EN ISO 9227: Duración del ensayo 720h: Excelente comportamiento frente a la corrosión.

Ensayo de superioridad sobre acero oxidado:
Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo Niebla Salina UNE EN ISO 9227: Duración del ensayo 240h: Corrosión UNE EN ISO 4628-3: Ri0 (86 µ secas)
Determinación del poder cubriente UNE EN ISO 6504/3: 9,80 m2/l (98% Poder cubriente) Clase 2
Reacción al Fuego UNE EN 13501-1+A1: B-s1,d0/sobre sustrato metálico
Emisión VOC ISO 16000-6: A+
Resistencia frente a las algas UNE EN 15458: Crecimiento 1
Resistencia frente a los hongos UNE EN 15457: Crecimiento 1
Determinación de la resistencia a líquidos. Método empleando un medio absorbente según UNE-EN ISO 2812-3: Sin cambios
Etiqueta Ecológica comunitaria para pinturas y barnices de interior y exterior (Ecolabel)

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, calamina y suciedad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado ST 2 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 70 micras (2 manos secas).
Aluminio y acero galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar directamente ***Oxirón Liso Agua.***
Madera: ***Preparación Multiuso al Agua TITAN*** o ***Selladora TITAN al Agua.***
Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente ***Oxirón Liso al Agua***.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.
Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Contiene: IPBC para proteger las propiedades iniciales del artículo tratado.

Fecha de actualización: 2019-09 La presente edición anula las anteriores.
La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158